

BAC POUR ABSORBANT

CAPACITE 180 L

CODE 182132



+ Bac de stockage pour absorbant – 180 L

+ Bac robuste en polyéthylène haute densité (PEHD 100 %) est idéal pour le stockage d'absorbants tels que le sel, le sable ou les granulés.

+ Capacité de 180 litres permet une réserve importante tout en restant facile à manipuler.

TABLEAU TECHNIQUE

Hauteur :	690 mm	Largeur :	630 mm
Longueur :	1030 mm	Capacité :	180 L
Matière :	PEHD	:	

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Bac de stockage pour absorbant – 180 L
- Bac robuste en polyéthylène haute densité (PEHD 100 %) est idéal pour le stockage d'absorbants tels que le sel, le sable ou les granulés.
- Capacité de 180 litres permet une réserve importante tout en restant facile à manipuler.
- Passages de fourches intégrés, il peut être facilement déplacé à l'aide d'un chariot élévateur.
- Dimensions (L x l x h) : 1030 x 630 x 690 mm.
- Résistant aux chocs, aux produits chimiques et aux intempéries, ce bac est parfait pour une utilisation en intérieur comme en extérieur.

Description technique :

Grande résistance – Fabriqué en polyéthylène haute densité (PEHD 100 %), il est solide, durable et insensible à la corrosion, aux chocs et aux produits chimiques.

Facile à manipuler – Équipé de passages de fourches, il se déplace aisément avec un chariot élévateur, même plein.

Utilisable en intérieur comme en extérieur – Parfait pour le stockage de sel, sable ou absorbant, il résiste aux intempéries et conserve son contenu au sec.