



POMPE DE TRANSFERT 12V 30L/M

EAU & PRODUITS CHIMIQUES

CODE 23015

+ Pompe auto-amorçante monobloc, montage horizontal

+ Moteur 12 V, 300 W, 25 A, 2500 tr/min

+ Corps de pompe laiton



TABLEAU TECHNIQUE

DNA :	Cannelé Ø19	Liquide :	Produits chimiques
DNR :	Cannelé Ø19	Raccord de sortie :	Cannelé Ø19
Tension (V) :	12V V	Débit (L/min) :	30 L/min
Puissance (kW) :	0,33 kW	Raccord d'entrée :	Cannelé Ø19
Utilisation :	Parfaitement adaptée au transfert d'eau et produits chimiques tels LR - LG - additifs - ...		

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Avantages produit :

- Pompe auto-amorçante monobloc, montage horizontal
- Moteur 12 V, 300 W, 25 A, 2500 tr/min
- Corps de pompe laiton
- Pompe centrifuge, turbine laiton, axe inox, joints Viton
- Hauteur d'aspiration 3 m
- Raccordement : raccords cannelés Ø 19 mm
- Fonctionnement possible en continu
- Pression 1.2 BAR