



CUVE DE RECUPERATION 1235L

POUR HUILES USAGEES

CODE 40012

+ Cuves en polyéthylène rotomoulées de forte épaisseur (+ de 6 mm)

+ La cuve est intégrée dans un bac de rétention muni d'un capot étanche (pluie, ruissellement)

+ Traitées anti UV, ces cuves sont parfaitement adaptées à une implantation en extérieur



TABLEAU TECHNIQUE

Capacité :	1235 L	Matière :	PEMD
Liquide :	Huiles	:	

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Avantages produit :

- Cuves en polyéthylène rotomoulées de forte épaisseur (+ de 6 mm)
- La cuve est intégrée dans un bac de rétention muni d'un capot étanche (pluie, ruissellement)
- Traitées anti UV, ces cuves sont parfaitement adaptées à une implantation en extérieur
- Ouverture Ø 420 mm avec couvercle verrouillable
- Entonnoir amovible avec filtre
- Soutirage par flexible (non fourni) jusqu'à Ø 110 mm
- Événement de ventilation

Description technique :

La cuve de récupération 1235 L pour huiles usagées est conçue pour assurer la collecte, le stockage et la sécurisation des huiles de vidange en environnement professionnel. Elle permet de centraliser les huiles usées issues des opérations de maintenance afin de faciliter leur gestion et leur élimination dans le respect des normes en vigueur.

Fabriquée en matériaux résistants et adaptée aux contraintes des hydrocarbures, elle garantit une excellente tenue dans le temps ainsi qu'une sécurité optimale lors du stockage. Sa grande capacité de 1235 litres en fait une solution idéale pour les ateliers mécaniques, garages, exploitations agricoles et sites industriels générant des volumes importants d'huiles usagées.

Particulièrement adaptée aux environnements de maintenance, cette cuve permet de limiter les risques de pollution et de déversement

accidentel.

Robuste et fonctionnelle, elle constitue un équipement essentiel pour une gestion propre, organisée et sécurisée des déchets d'huile.