



CUVE STOCKAGE PEHD 1000L

GROUPE 56L/M

CODE 40110

+ Cuve de stockage double paroi PEHD

+ Pour le stockage en intérieur ou en extérieur sous abri

+ Jauge mécanique à flotteur graduée en litres



TABLEAU TECHNIQUE

Equipement :	Pompe 56L/M	Capacité :	1000 L
Matière :	PEHD	Poids à vide :	75 Kg
Largeur :	660 mm	Longueur :	1420 mm
Hauteur :	1680 mm	Ampérage :	3 A
Tension :	230 V	Liquide :	Gazole/GNR/Fuel
Débit pompe :	56 L/min	Tour/min :	2800
Flexible distribution :	8 m	Pistolet :	Automatique
DNA :	F1"	DNR :	F1"

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Cuve de stockage double paroi PEHD
- Pour le stockage en intérieur ou en extérieur sous abri
- Jauge mécanique à flotteur graduée en litres
- Évent de dégazage
- Kit d'aspiration rigide avec clapet crépine
- Groupe de distribution 230 V 56 l/min
- Groupe monté sur platine à fixer à côté de la cuve
- Kit de filtration absorbeur d'eau et impuretés
- Compteur mécanique 3 chiffres
- Flexible de refoulement 8m avec pistolet automatique avec raccord tournant

Description technique :

Cuves polyéthylène haute densité fabriquées par extrusion soufflage. Cette technologie de fabrication permet d'avoir une solution de stockage

solide, légère et économique. Les cuves PEHD COGETIL sont double paroi afin d'être conforme à la législation et avoir un stockage de carburant sécurisé. Les parois intérieures sont enduites d'une pellicule "anti-odeur" afin de renforcer la résistance chimique du matériau. La seconde enveloppe a pour mission de servir de bac de rétention mais aussi de bloquer les UV afin de prévenir le développement des bactéries. Les cuves sont conformes à la norme NF EN 13341 et approuvées par un organisme certificateur agréé.

ACCESSOIRES CONSEILLÉS

CODE 56513



CODE 853365



CODE 139825



ENROULEUR AUTOMATIQUE GAZOLE SUPPORT MURAL PIVOTANT

EQUIPE FLEXIBLE 10M Ø19

POUR ENROULEUR ACIER/ABS

FLEXIBLE JUNCTION Ø25MM 150CM

RACCORDS MM 1" FIXE - TOURN