



## CUVE DE TRANSPORT 400L

GROUPE 12V 50L/MN

### CODE 40408

+ Dimensions de la cuve adaptées à tous types de véhicules utilitaires.

+ Pompe de distribution fuel protégée grâce à un capot avec fermeture à clés.

+ Ouverture du capot par vérins.



## TABLEAU TECHNIQUE

Capacité :	400 L	Matière :	PEHD
Débit :	40 L/min	Capacité nominale :	400 L
Flexible :	4 m	Pistolet :	Automatique
Longueur :	1100 mm	Câble batterie :	4 m
Hauteur :	835 mm	Largeur :	800 mm

## EN SAVOIR D'AVANTAGE

### Avantages produit :

- Dimensions de la cuve adaptées à tous types de véhicules utilitaires.
- Pompe de distribution fuel protégée grâce à un capot avec fermeture à clés.
- Ouverture du capot par vérins.
- Vanne de sécurité permettant une isolation du réservoir de façon propre et sécurisée lors du transport.
- Cuve équipée de 4 points de levage permettant de la déplacer facilement avec un engin de manutention.
- Passages de fourches intégrées.
- Possibilité de sangler la cuve aux extrémités
- 6 poignées pour le transport à vide
- Coffre intégré fermé par un couvercle avec verrouillage à serrure: protection du carburant et du groupe de transfert contre le vol
- Intérieur de la cuve cloisonné pour éviter les effets de ballant (version 400l)

### Description technique :

Solution de ravitaillement fuel compacte. Les dimensions de la cuve sont adaptées pour tous types de véhicules utilitaires.

- Matière polyéthylène simple paroi : matériau très robuste utilisable en extérieur.
- Teinté dans la masse pour une parfaite résistance aux UV.
- Intérieur de la cuve cloisonné pour éviter les effets de «ballant».
- Pompe de distribution 12V fixée sur la cuve avec 4m de câbles et pinces batterie.
- Débit 50l/min.

- Tuyau de refoulement 4 m à raccords sertis.
- Pistolet automatique avec raccord tournant et support.
- Bouchon 2" étanche pour le remplissage.
- Event anti-retour (évite le débordement pendant le transport).