



CUVE DE TRANSPORT 700L

GROUPE 12V 50L/MN

CODE 40441

+ Pompe 12volt 50L/Min avec 4m de
cable et pinces de batterie

+ 4 Metres de flexible de refoulement



TABLEAU TECHNIQUE

Capacité :	700 L	Matière :	PEHD/Galva
Débit :	50 L/min	Longueur :	1135 mm
Largeur :	720 mm	Hauteur :	1210 mm
Raccord d'entrée :	M1"	Raccord de sortie :	M1"
Liquide :	Gazole/GNR	Flexible :	Caoutchouc spécial hydrocarbures
DNA :	M1"	Câble batterie :	4 m
DNR :	M1"	Ampérage :	22 A
Tension :	12 V	Pistolet :	Automatique
Flexible :	4 m	Utilisation :	Solution efficace et économique pour le ravitaillement d'engins sur site : travaux publics, exploitations agricoles,....

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Avantages produit :

- Pompe 12 volt avec cable et pince batterie
- Pompe fixée sur la cuve
- Tuyau de refoulement 4m à raccords sertis
- Pistolet Automatique avec raccord tournant avec support
- Système d'aspiration intégralement étanche + crépine à clapet
- Vanne pour une isolation du réservoir de façon propre et sécurisée.
- Bouchon 2"
- Event

Description technique :

La cuve est particulièrement adaptée à l'équipement d'un camion atelier.
La Double paroi en Acier confère une grande rigidité à la cuve.