

CUVE STOCKAGE 1000L GALV HUILE

POMPE 5:1 - ENROULEUR 10M

CODE 45156

- Cuve intérieur en polyéthylène haute densité
- 2e paroi en tôle d'acier galvanisé double face
- Palette support en acier galvanisé, solidaire de la cuve

TABLEAU TECHNIQUE

Capacité :	1000 L	Débit max (L/min) :	18 L/min
Flexible (m) :	Caoutchouc HP tressé acier m	Matière :	Caoutchouc HP tressé acier
Pression de service (bar) :	30 bar	Liquide :	Huiles
Pistolet :	Poignée compteur digitale	Alimentation d'air (bar) :	2 à 8 bar bar
Flexible (m) :	10 m	Utilisation :	Solution de distribution et de stockage d'huile en vrac tout en 1 parfaitement adaptée aux besoin d'un atelier mécanique, d'une industrie,…

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Cuve intérieur en polyéthylène haute densité
- 2e paroi en tôle d'acier galvanisé double face
- Palette support en acier galvanisé, solidaire de la cuve
- Indicateur visuel de fuites
- 4 bouchons taraudés F 2" (50/60)
- Kit d'aspiration rigide
- Pompe pneumatique 5:1 double effet
- Filtre à air et raccords rapides
- Pistolet compteur digital
- Enrouleur automatique équipé de 10 m de flexible hydraulique 1SN13 fixé sur la cuve
- Bac antigoutte pour pistolet

Description technique :

La cuve de stockage galvanisée 1000 L pour huile avec pompe 5:1 et enrouleur 10 m est conçue pour assurer le stockage et la distribution sécurisée des huiles en environnement professionnel.
Sa structure en acier galvanisé lui confère une excellente résistance à la corrosion et une grande durabilité, même dans des conditions d'utilisation intensives.

Équipée d'un système de pompage 5:1, elle permet un transfert efficace de l'huile avec une pression adaptée aux besoins des ateliers,

exploitations agricoles ou sites industriels.
L’enrouleur intégré avec flexible de 10 mètres facilite les opérations de distribution tout en offrant une grande liberté de mouvement et un rangement propre du matériel.

Particulièrement adaptée aux besoins de maintenance et de lubrification, cette cuve tout-en-un permet de centraliser le stockage et la distribution d’huile de manière pratique et sécurisée.
Sa conception robuste et fonctionnelle en fait une solution fiable pour optimiser les opérations quotidiennes de gestion des fluides techniques.