



CUVE DE TRANSPORT 900L

GROUPE 12V 50L/MN

CODE 46004

+ Cuve 900 L en polyéthylène haute densité traité ANTI UV

+ Parois de séparation internes pour éviter l'effet de ballottage du liquide pendant le transport

+ Conforme ADR



TABLEAU TECHNIQUE

Poids :	105 Kg	Capacité :	900 L
Matière :	PEHD	Débit :	50 L/min
Dimensions de câble :	4 m	Flexible :	4 m
Tension :	12 V	Hauteur :	1210 mm
Largeur :	1050 mm	Longueur :	1410 mm

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Avantages produit :

- Cuve 900 L en polyéthylène haute densité traité anti UV
 - Capot avec fermeture à clé
 - Passage pour fourches de manutention
 - Parois de séparation internes pour éviter l'effet de ballottage du liquide pendant le transport
 - Pompe 12V avec 4 m de câble et pinces batterie
 - 4m de tuyau de refoulement
 - Pistolet automatique
 - Jauge de niveau
 - Bonde fût tournante étanche
 - Vanne papillon M1"-F1" UNION pour une isolation du réservoir de façon propre et sécurisée
 - Bouchon 2" étanche pour le remplissage
 - Kit de filtration fuel
 - Compteur numérique
 - Tuyau de refoulement à raccords sertis
 - Tube d'aspiration rigide avec crépine à clapet
 - Dimension de l'embase
- Longueur : 1150mm
Largeur : 950mm

Description technique :

- Faible encombrement peut être déplacée même dans des petits utilitaires
- Cuve pouvant être utilisée en extérieur
- Facilement lavable
- Résistante aux chocs et aux UV
- Conforme ADR