



KIT RECUPERATION HUILES 1:1

1" - 135L/M - HUILES USAGEES

CODE 47601

+ Corps de pompe aluminium

+ Moteur aluminium

+ Billes et membranes Polyuréthane:
idéal pour le transfert d'huiles dont les
huiles usagées

TABLEAU TECHNIQUE

Matière :	Corps : aluminium / Membranes : polyuréthane	Pression max :	8 bar
Liquide :	Huiles	Débit max :	135 L/min

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Avantages produit :

- Corps de pompe aluminium
- Moteur aluminium
- Billes et membranes Polyuréthane: idéal pour le transfert d'huiles dont les huiles usagées
- Granulométrie : 3,2 mm
- Raccord entrée d'air : F1/4"
- Consommation d'air : 1,2 m3/mn
- Décibels : 64,5 db
- Filtre manodétendeur 60 m3/h
- 2 flexibles hydrauliques à tresse métallique SN19 L. 1,5 m
- Raccords rapides d'alimentation produit

Description technique :

Les pompes à membranes permettent de transférer une grande variété de produits, même visqueux, chargés, ou agressifs. Nous préconisons notamment ces pompes pour le transfert des huiles usagées.

La gamme COGETIL utilise deux types de membranes :

- membranes en polyuréthane ou en Buna "N": pour tous produits pétroliers et dérivés
- membranes en TEFLON® : pour un grand nombre de produits chimiques (acides, bases, solvants, détergents, liquide de refroidissement, lave-glace,...)

Ces pompes ont un rapport 1:1 (5 bar d'air à l'entrée donnent 5 bar de pression de liquide en sortie).

Le débit est modulable, en intervenant sur le manodétendeur.

La mise en service d'une pompe pneumatique se fait à 1,5 bar. Une fois la pompe amorcée, monter progressivement la pression d'air grâce au régulateur d'air jusqu'à 5 à 6 bars afin d'assurer un fonctionnement optimal de la pompe.

Le système de pompage doit être installé au plus proche du liquide pompé.