



## KIT MOBILE DE GRAISSAGE 50:1

POUR FUT 200KG + ENROULEUR

**CODE 48752**

+ Pompe à piston pneumatique 50:1 double effet

+ Débit maximum : 2kg/min

+ Filtre à air et raccords rapides air

### TABLEAU TECHNIQUE

Canne :	840mm - Ø35	Flexible :	10 m
Raccord de sortie fluide :	F1/4"	Liquide :	Graisses
Pression de service :	300 bar	Pression max :	400 bar
DNR :	F1/4"	Type de flexible :	Caoutchouc HP tressé acier
Pistolet :	Poignée de graissage HP	Consommation d'air :	2 à 8 bar L/min
Utilisation :	Solution de graissage pneumatique parfaitement adaptée à une utilisation en atelier ou en industrie.		

### EN SAVOIR D'AVANTAGE

#### Avantages produit :

- Pompe à piston pneumatique 50:1 double effet
- Débit maximum : 2kg/min
- Filtre à air et raccords rapides air
- Couvercle et plateau suiveur
- Flexible graisse 2SC10 10m
- Enrouleur automatique
- Pistolet de graissage flexible et agrafe
- Rotule orientable
- Adaptateur
- Roule fût

#### Description technique :

Les pompes pneumatiques à graisse COGETIL sont des pompes double effet (débit de graisse à la montée et à la descente du piston), ce qui améliore le débit, réduit les pulsations et augmente la fiabilité.

L'utilisation d'une pompe pneumatique de graissage nécessite certaines précautions qui assureront le bon fonctionnement du matériel et sa fiabilité dans le temps :

- Débrancher le raccord rapide d'alimentation d'air après utilisation,
- Installer un filtre à air pour protéger le moteur pneumatique contre la condensation,
- Installer un régulateur d'air pour ne pas dépasser les pressions d'alimentation d'air prescrites (5 à 8 bars).

Les pompes à graisse pneumatiques COGÉTIL sont équipées d'une canne plongeuse spécifique à chaque contenant muni d'un clapet en bout de canne.

Les pompes à graisse COGETIL ont un rapport de pression de 50:1 (8 bars de pression d'air ce qui donne 400 bars de pression de graisse en sortie de pompe).

La mise en service d'une pompe pneumatique se fait à 1,5 bar. Une fois la pompe amorcée, monter progressivement la pression d'air grâce au régulateur d'air jusqu'à 7 à 8 bars afin d'assurer un fonctionnement optimal de la pompe.

Vérifier régulièrement l'état du flexible de sortie de graisse.