

## POMPE FUEL

POUR CUVE MIXTE 400L + 50L

**CODE 810009**

+ Pompe à palettes

+ Réservé au transfert de GAZOLE / GNR



### TABLEAU TECHNIQUE

Tension :	12 V	Débit :	50 L/min
Puissance :	300 kW	Poids :	3,50 kg
Ampérage :	24 A	Liquide :	GAZOLE / GNR
Tour/min :	2900	Utilisation :	Le moteur à courant continu peut supporter des cycles de fonctionnement jusqu'à 30 minutes.

### EN SAVOIR D'AVANTAGE

#### Avantages produit :

- Pompe à palettes 12 Volt
- Débit : 50L/MIN
- Support de fixation de la pompe
- Protection moteur IP55

#### Description technique :

Avec un débit pouvant atteindre 50 ltr./min., la pompe transfert carburant est une pompe rotative idéale pour le ravitaillement et le transvasement de carburant à partir de distributeurs ou directement à partir de réservoirs installés sur des véhicules ou engins.

La pompe gazoil auto amorçante est équipée d'un moteur à palettes à rotor fritté et palettes en résine acétal qui assure une plus grande puissance et précision dans la phase de distribution. La soupape de dérivation intégrée dans le corps de pompe permet le réglage du débit pendant la phase de distribution. La structure du corps de pompe en fonte avec traitement anti-corrosion et peinture de finition le rend durable et fiable.