

CUVE ADBLUE RONDE 5000L

35L/MIN AVEC ENROULEUR

CODE 81625

+Enrouleur en acier avec flexible EPDM de 8 mètres : offre une distribution étendue et facilite les opérations de ravitaillement.

+Armoire sécurisée avec double fermeture à clé : protège efficacement les équipements contre les intempéries et les actes de vandalisme.

+Système de contrôle avancé : intègre un compteur digital et un indicateur de niveau électronique avec afficheur déporté pour une gestion précise du stock.

CUVE GARANTIE 10 ANS

POMPE GARANTIE 2 ANS

TABLEAU TECHNIQUE

Longueur :	2450 mm	Hauteur :	2083 mm
Largeur :	2450 mm	Equipement :	Pompe 35L/M
Capacité nominale :	5000 L	Capacité utile :	4750 L
Débit :	35 L/min	Matière :	PEMD
Pistolet :	Automatique	Liquide :	AdBlue

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Cuve double paroi en PEMD pour le stockage en extérieur
- Indicateur de niveau de cuve avec jauge déportée
- Porte cadenassable livré avec le cadenas (+ 3 clés)
- Capteur de détection de fuites entre les 2 parois
- Pompe AdBlue à membrane – 230V 35L/min
- Compteur numérique
- Pistolet automatique avec raccord tournants
- Enrouleur acier avec système d'arrêt automatique équipé de 8m de flexible AdBlue en 3/4''
- Raccord de remplissage TODO 2''
- Kit d'aspiration avec clapet crépine
- Évent de dégazage

Description technique :

La Cuve AdBlue® ECO 5000L – Débit 35 L/min avec enrouleur représente une solution complète et sécurisée pour le stockage et la distribution d'AdBlue®. Conçue en polyéthylène moyenne densité (PEMD) traité anti-UV, cette cuve double paroi assure une résistance optimale aux conditions extérieures. Elle est équipée d'une pompe électrique 230V offrant un débit de 35 L/min, d'un pistolet automatique avec compteur digital, et d'un flexible de distribution de 8 mètres en EPDM, monté sur un enrouleur en acier avec système d'arrêt automatique. Un indicateur de niveau électronique avec afficheur déporté permet un suivi précis du contenu, tandis qu'un détecteur de fuite renforce la sécurité. L'ensemble est intégré dans une armoire sécurisée avec double fermeture à clé, offrant une protection optimale des composants. Avec une capacité utile de 4750 litres, cette cuve est idéale pour les professionnels souhaitant une gestion efficace et conforme aux normes de l'AdBlue®.

L'AdBlue® est un produit sensible aux variations de températures, il conviendra d'éviter que la cuve ne soit exposée à des températures extrêmes (inférieures à -10°C ou supérieures à +30°C).

Cuve polyéthylène rotomoulé de forte épaisseur (+ de 6 mm). Ces cuves sont intégrées dans un bac de rétention muni d'un couvercle avec porte cadenassable. Cette structure apporte une protection contre les chocs et une meilleure stabilité thermique de l'AdBlue® grâce au vide d'air entre les 2 parois. Traitées anti UV, les cuves sont parfaitement adaptées à une implantation en extérieur.

