



## POMPE A MEMBRANES HUILE

165 L/MIN

### CODE 985802

+ Pompe pneumatique à double membrane, auto-amorçante jusqu'à 5 m de hauteur d'aspiration, fonctionnant également en

+ Fonctionnement à sec, sans entraînement électrique, adapté à une utilisation également avec des fluides de

+ Viscosité plus élevée et pour les fluides contenant des particules jusqu'à 3,5 mm, corps en aluminium,



## TABLEAU TECHNIQUE

|                            |                      |                       |         |
|----------------------------|----------------------|-----------------------|---------|
| Debit de services :        | 41,25 - 123,75 l/min | Largeur :             | 222 mm  |
| Raccord de sortie fluide : | F 1"                 | Longueur :            | 370 mm  |
| Hauteur :                  | 364 mm               | Poids :               | 16 kg   |
| Liquide :                  | Huiles               | Pression de service : | 2-6 bar |
| Raccord d'entrée fluide :  | F 1"                 | Pression max :        | 8 bar   |
| Débit max :                | 165 L/min            | Raccord d'entré air : | F 1/2"  |

## EN SAVOIR DAVANTAGE

### Avantages produit :

- Pompe pneumatique à double membrane, auto-amorçante jusqu'à 5 m de hauteur d'aspiration, fonctionnant également en
- Fonctionnement à sec, sans entraînement électrique, adapté à une utilisation également avec des fluides de
- Viscosité plus élevée et pour les fluides contenant des particules jusqu'à 3,5 mm, corps en aluminium,
- Membranes en Hytrel® + PTFE, billes en PTFE, joints en Viton®, sièges en aluminium.
- La pompe est construite conformément à la directive ATEX 2014/34/UE –

### Description technique :

Les pompes à membranes permettent de transférer une grande variété de produits, même visqueux, chargés, ou agressifs. Nous préconisons notamment ces pompes pour le transfert des huiles usagées.

La gamme COGETIL standard utilise deux types de membranes :

- membranes en polyuréthane, en Buna ou en Hytrel : pour tous produits pétroliers et dérivés

- membranes en TEFLON® : pour un grand nombre de produits chimiques (acides, bases, solvants, détergents, liquide de refroidissement, lave-glace..)

Ces pompes ont un rapport 1:1 (5 bar d'air à l'entrée donnent 5 bar de pression de liquide en sortie).

Le débit est modulable, en intervenant sur le manodétendeur.

La mise en service d'une pompe pneumatique se fait à 1,5 bar. Une fois la pompe amorcée, monter progressivement la pression d'air grâce au régulateur d'air jusqu'à 4 à 5 bar afin d'assurer un fonctionnement optimal de la pompe.